

Coil Coating Протокол испытаний



AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

Industrial Finishes

Лакокрасочное покрытие алюминиевой ленты

Образцы алюминиевой окрашенной ленты были произведены на линии окраски ООО "Алютех Инкорпорейтед"

Некоторые цвета были протестированы в лаборатории Акзо Нобель Индастриал Финишес в г. Гамлеби, Швеция

Результаты были получены согласно последним методам испытаний ECCA (Европейская ассоциация лакокрасочных материалов)

Настоящим, мы подтверждаем, что образцы алюминиевой окрашенной ленты компании ООО "Алютех Инкорпорейтед" являются высококачественными.

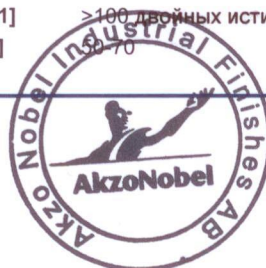
Образцы и сырье:	Поставщик алюминиевой ленты	HYDRO Aluminium
	Поставщик химических материалов для предварительной подготовки поверхности	CHEMETALL GmbH
	Поставщик лакокрасочных материалов	Akzo Nobel Industrial Finishes AB
	Лакокрасочное покрытие профилей (ламелей)	Грунт + полиуретановая / полиамидная эмаль
	Лакокрасочное покрытие коробов	Грунт + полиэфирная эмаль
	Толщина лакокрасочного покрытия	20-30 мкм
	Покрытие для обратной стороны	Эпоксидный лак для обеспечения хорошей адгезии к полиуретановой пене

			Значение	Результат
Результаты испытаний алюминиевой ленты для профилей (ламелей):	Различие цвета	[EN 13523-3]	$\Delta E < 1.0$	OK
	Твердость по карандашу	[EN 13523-4]	НВ минимум	OK
	T изгиб	[EN 13523-7]	0T	OK
	Стойкость к соляному туману	[EN 13523-8]	1000 часов	OK
	МЕК тест	[EN 13523-11]	>100 двойных истираний	OK
	Блеск	[EN 13523-2]	20-40	OK
Результаты испытаний алюминиевой ленты для коробов:	Различие цвета	[EN 13523-3]	$\Delta E < 1.0$	OK
	Твердость по карандашу	[EN 13523-4]	НВ минимум	OK
	T изгиб	[EN 13523-7]	0T	OK
	Стойкость к соляному туману	[EN 13523-8]	1000 часов	OK
	МЕК тест	[EN 13523-11]	>100 двойных истираний	OK
	Блеск	[EN 13523-2]	20-40	OK

Дата: 15 July 2010

Authorized by:

Tomas Deltin
Technical Manager



We have taken reasonable care in preparing this specification and in collecting and preparing material for inclusion in it but do not represent or warrant that it is free from error or that the information content is complete or accurate. The statements and recommendations are advisory only. It is not our responsibility to supervise the application and the applicator remains fully responsible for this and its quality control. To extend permitted by law, we do not accept any liability to any person for any loss or damage (direct or indirect) that may arise from any use of or reliance on any of the methods or information contained in the specification for any purpose.

Akzo Nobel Industrial Finishes AB
SE- 594 32 GAMLEBY
SWEDEN